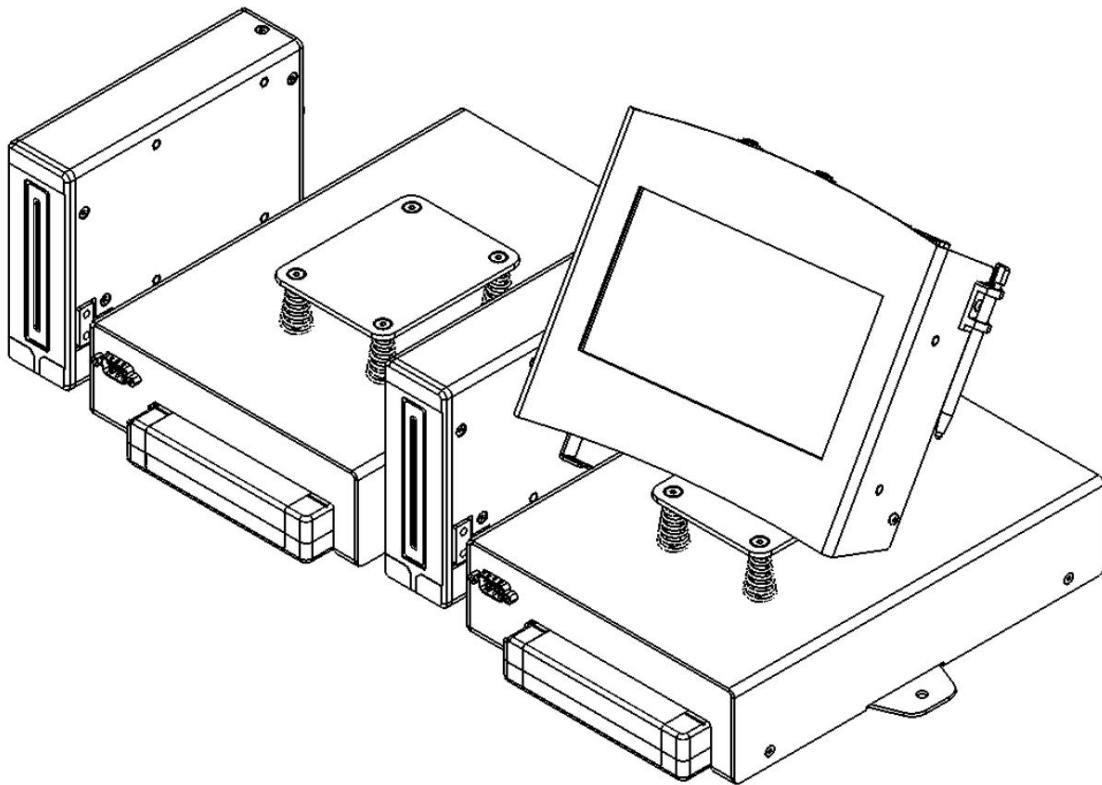


RNJet 72/140 XL

Manuel d'installation





RNJet 72/140 XL

Jet d'encre industriel haute résolution
Système d'impression

Manuel d'installation

Révision 01 25/11/2024

Tous droits réservés. Toutes les marques et
noms de marques appartiennent à leurs
détenteurs respectifs.

RN MARK INC.

25-16 SIMS CRES., RICHMOND HILL (Ontario)
L4B 2P1

TÉL. : +1(905) 597-4977 ; TF : +1(866) 551-9406 ; WhatsApp : +1(647) 242-8969 www.rnmark.com

Table des matières

Avis et mises en garde.....	1
Avis de non-responsabilité juridique	1
Sécurité.....	1
Manipulation et entretien.....	1
Encre.....	2
Introduction	3
Contenu de la boîte.....	3
Spécifications du système.....	4
Température de fonctionnement :.....	4
Accessoires et consommables.....	6
Cartouches d'encre et nettoyeurs.....	7
Installation.....	8
Présentation du système complet	8
Tête d'impression.....	10
Système d'encre.....	11
Supports en L + tiges.....	12
Tube d'encre.....	13
Contrôleur.....	15
Alimentation électrique	16
Connexions de données.....	17
Capteur photoélectrique.....	17
Codeur d'arbre.....	19
USB.....	20
Ethernet.....	20
Borne d'alarme externe (système à cartouche d'encre uniquement)	21
Données d'encre	21
Port série (RS-232)	22
Ports de la tête d'impression.....	22
Démarrage.....	24

Réglage.....	24	Réglage
de la tête d'impression.....	24	
Autres positions de la tête d'impression.....	26	
Horizontale.....	26	
Vers le bas.....	26	
Amorçage / Purge.....	28	
Maintenance et services.....	29	
Nettoyage de la tête d'impression.....	29	Rinçage de la
tête d'impression.....	30	Changement de la couleur de
l'encre d'impression.....	31	Encre de stockage (encre de
maintenance)	32	
Installation et support technique.....	33	

Avis et mises en garde

Avis de non-responsabilité juridique

Les accessoires peuvent être différents de ce document sans préavis en raison d'une pénurie de pièces ou d'une amélioration de la conception.

Sécurité

- Lors des procédures de manipulation, d'installation, de maintenance et d'utilisation du système d'impression, respectez toujours les consignes de sécurité en portant des lunettes de sécurité, des gants et des vêtements de protection.
- Gardez tous les composants et fluides du système d'impression à l'écart des flammes nues et chaleur excessive.
- En cas de contact du liquide avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau et recevoir des soins médicaux appropriés.
- La source d'alimentation utilisée pour le système d'impression doit être conforme à toutes les réglementations et codes de sécurité requis pour un branchement sûr.
- Les câbles d'alimentation, de données et d'entrée des capteurs doivent être correctement insérés à leurs emplacements respectifs. Dans la mesure du possible, acheminez les câbles loin des objets en mouvement et fixez-les avec des serre-câbles.

Manipulation et entretien

Le moteur de la tête d'impression est enfermé et les buses d'impression sont exposées à travers le Protection des buses. Des précautions supplémentaires doivent être prises lors de la manipulation de la tête d'impression pendant l'installation, l'utilisation et la maintenance. N'utilisez jamais de matériaux abrasifs sur ou à proximité des buses d'impression exposées.

Avis : Ne laissez pas les objets entrer en contact direct avec l'impression buses de la tête.

Encre

Les encres sont disponibles dans différentes solutions, variétés et codes (par exemple à base d'huile, à base de solvant, UV, etc.), assurez-vous d'utiliser une encre identique pour chaque système d'impression et évitez l'échange d'encre avec d'autres variétés.

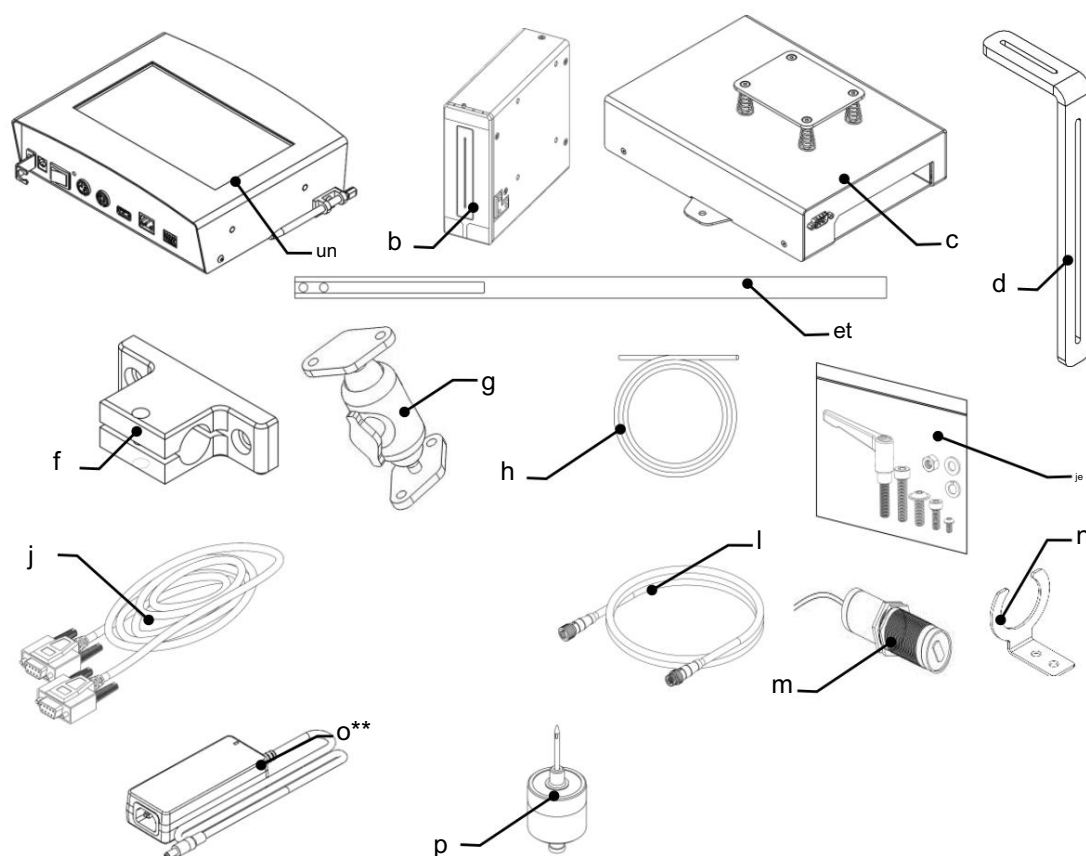
Avis : pour de meilleurs résultats, utilisez toujours les encres premium RN MARK.

Introduction

Qu'y a-t-il dans la boîte

Voici tous les composants inclus dans les RNJet 72 et 140

Emballages (voir figure 1). Si le RNJet 140 nécessite davantage de composants, les quantités sont indiquées entre [].



a : Contrôleur x 1 pièce b :

Tête d'impression x 1 pièce [2 pièces]

c : Système d'encre XL x 1 pièce [2

pièces] d : Support en L x 1 pièce [2 pièces]

e : Tige x 1 pièce [2 pièces]

f : Support de tige x 1 pièce [2 pièces]

g : Support pivotant du contrôleur x 1 pièce

h : Tube d'encre x 1 pièce [2 pièces]

i: Pack de vis x 1 jeu

j : Câble de données d'encre x 1pc

k: Câble de données x 1pc [2pcs]

l : Cellule photoélectrique (capteur) x 1 pièce

m : Support de cellule photoélectrique x 1 pièce

n : Adaptateur secteur x 1pc**

o : Ensemble filtre-aiguille x 1 pièce

* Uniquement pour RNJet 140.

** En raison des différentes normes de prise d'alimentation dans le monde, nous ne fournissons pas le cordon d'alimentation.

Figure 1

Spécifications du système

Général

Température de fonctionnement : 0-45 °C

*Vitesse : jusqu'à 1 000 mm/s (40 po/s)

*Résolution : 180 pixels par pouce. Largeur

d'impression : 72 mm (2,83 pouces) de hauteur d'impression [jusqu'à 144 mm (5,66 pouces), sous certaines conditions]

Alimentation E/S : (100-240 V 50/60 Hz 5,0 A) / (12 V 60 W)

Données E/S : Ethernet, entrée capteur NPN, entrée LCD tactile 7" intégrée, contrôle du codeur de vitesse (codeur d'arbre)

Cartouche : Cartouche d'encre propre et scellée 20 millions de caractères par cartouche (sur la base de 85 points/caractère)

Compatibilité des types d'encre :

Encres à base d'huile pour matériaux poreux À

base de solvant pour matériaux non poreux (encres à séchage rapide approuvées par l'ACIA) et À base de solvant pour matériaux poreux.

Compatible avec l'encre UV

Logiciel:

Conception de mise en page avancée dans le système d'exploitation Windows RN Soft (PC)

Conception de mise en page conviviale dans le système d'exploitation RN Soft basé sur Linux (écran LCD tactile)

Génération de données dynamiques

Prend en charge tous les types de fichiers d'entrée graphiques généraux et les polices True Type

Types de codes-barres pris en charge :

1-D : Tous les principaux formats de codes-barres 1-D tels que :

Codabar, Code, EAN, MSI, RSS, UPC, TF, GS1databar, etc.

2-D : QR-Code, ECC200 (Datamatrix), PDF417/macro, Aztec, etc.

Normes et certificats :

Conforme aux normes CE, FCC, CSA, ICES, sans plomb et RoHS

*

Ce sont les valeurs par défaut, reportez-vous au manuel d'utilisation pour plus d'informations si une vitesse plus élevée est requise.

Dimension (en mm [pouces]) :

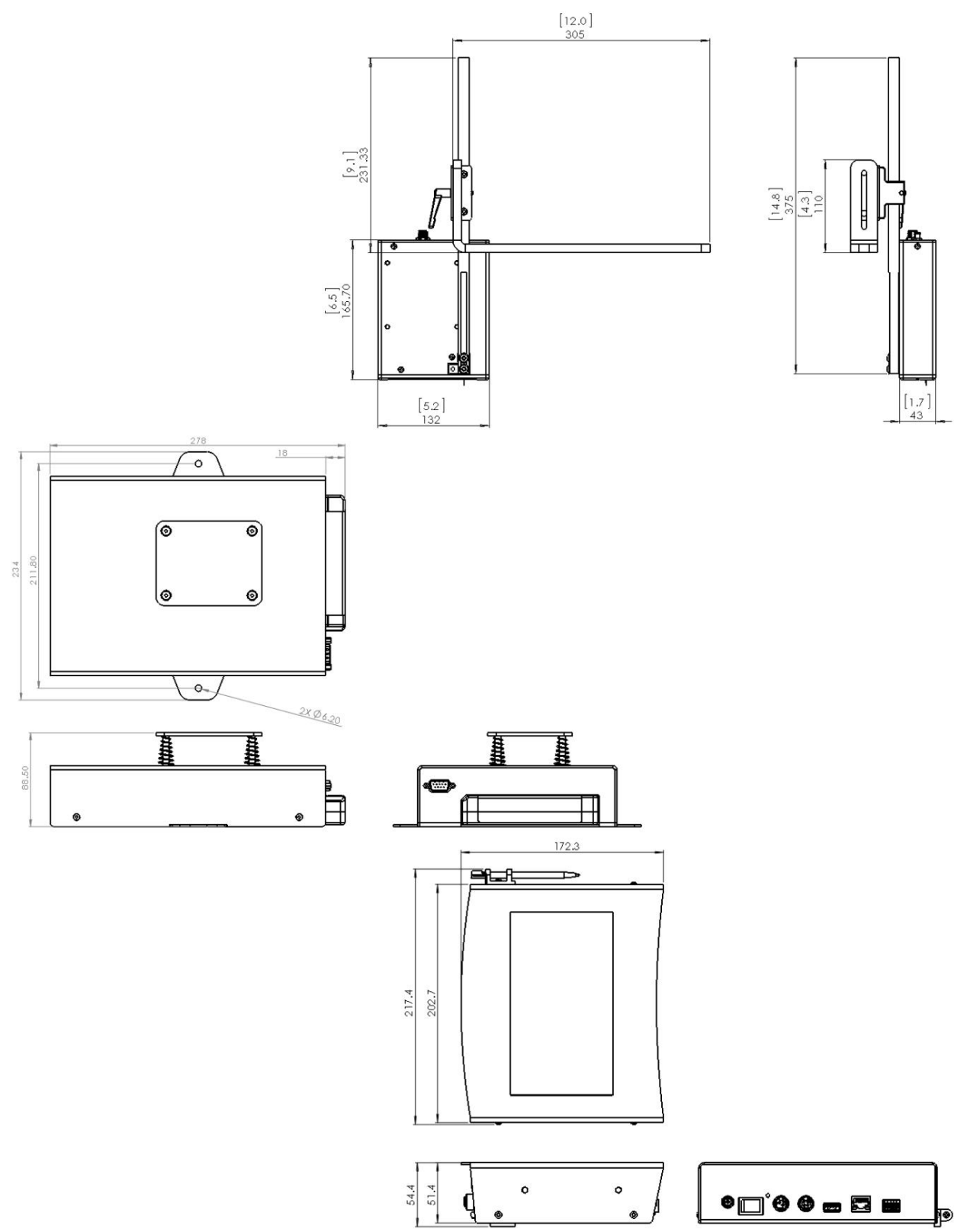


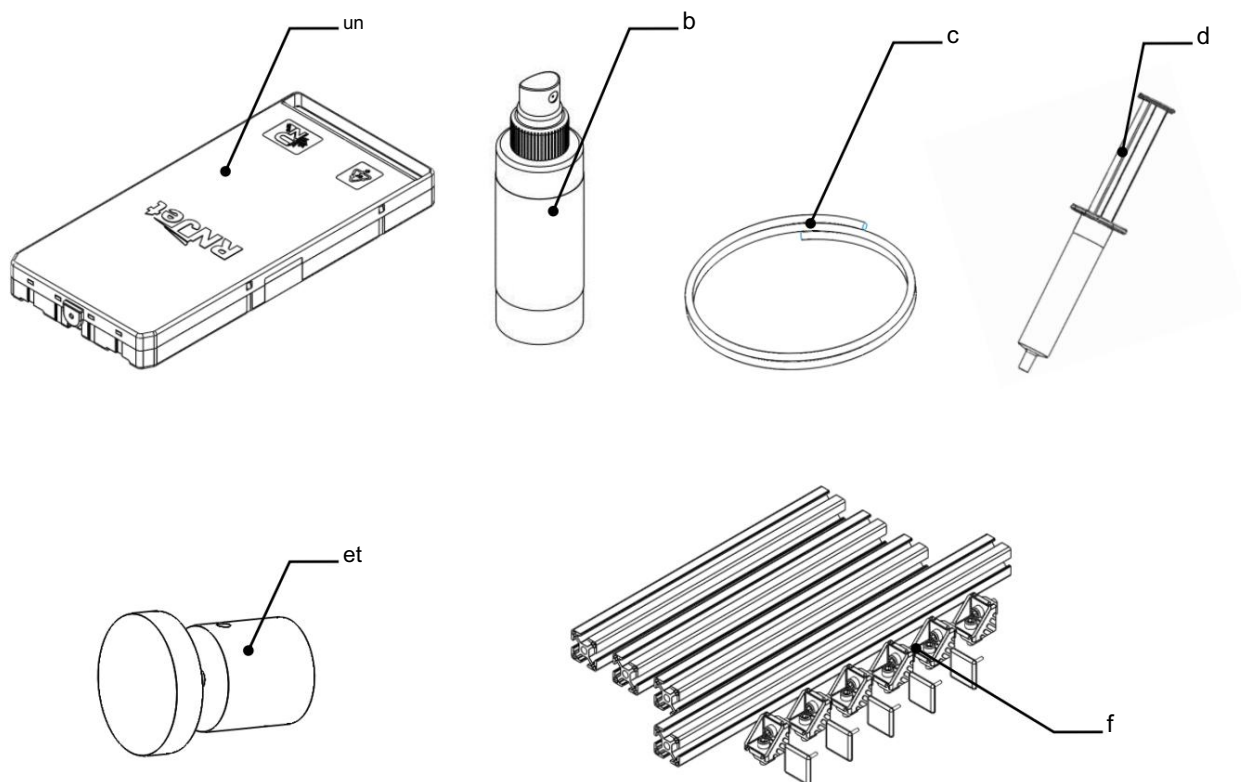
Figure 2

Accessoires et consommables

Vous trouverez ci-dessous les éléments facultatifs et essentiels dont votre appareil doit disposer pour fonctionner ou respecter le calendrier de maintenance. (Voir figure 3)

Vous pouvez trouver plus d'informations sur les accessoires et les consommables sur notre site Web à l'adresse www.rnmark.com

Remarque : les articles ci-dessous ne sont pas inclus dans ce package et doivent être commandés séparément.



a : Cartouche d'encre

b : Spray nettoyant

e : Codeur d'arbre

c : Tube d'encre supplémentaire

d : Seringue de nettoyage

f: Kit de montage d'extrusions

Figure 3

Cartouches d'encre et nettoyeurs

Remarque : pour de meilleurs résultats, utilisez toujours les cartouches d'encre premium RN MARK.

Veuillez vous référer à la liste ci-dessous pour acheter des cartouches d'encre premium RN MARK :

Consommables à base de solvants :

Nom	Description	Numéro de pièce
Cartouche d'encre noire à séchage rapide à base de solvant BSF BLACK-C 100-1609-101		
Cartouche d'encre noire à solvant BSF BLACK-E à séchage lent 100-1618-101		
Encre noire à base de solvant BSF BLACK-P pour matériaux poreux 100-1613-101		
BSF RED-P 100-1613-101	Encre rouge à base de solvant pour matériaux poreux	
BSF-BLANC	Cartouche d'encre blanche à base de solvant	100-1602-104
Cartouche d'encre jaune à base de solvant BSF-YELLOW		100-1602-105
SC-110	Nettoyant pour cartouches à base de solvant	100-1605-108
SC-120	Nettoyant en aérosol à base de solvant	100-1505-208
Cartouche d'encre de stockage MS110-RED		100-1607-103

Consommables à base d'huile :

Nom	Description	Numéro de pièce
HUILE NOIRE	Cartouche d'encre noire à base d'huile	100-1604-101
OC-110	Nettoyant pour cartouches à base d'huile	100-1606-108
OC-120	Solution nettoyante en aérosol à base d'huile	100-1506-208

Pour plus d'informations, veuillez consulter www.rnmark.com

Remarque : veillez à utiliser des bases d'encre identiques pour chaque système d'impression et évitez d'échanger de l'encre avec d'autres variétés. (Par exemple, si vous utilisez de l'encre à base de solvant, ne passez jamais à de l'encre à base d'huile et vice versa)

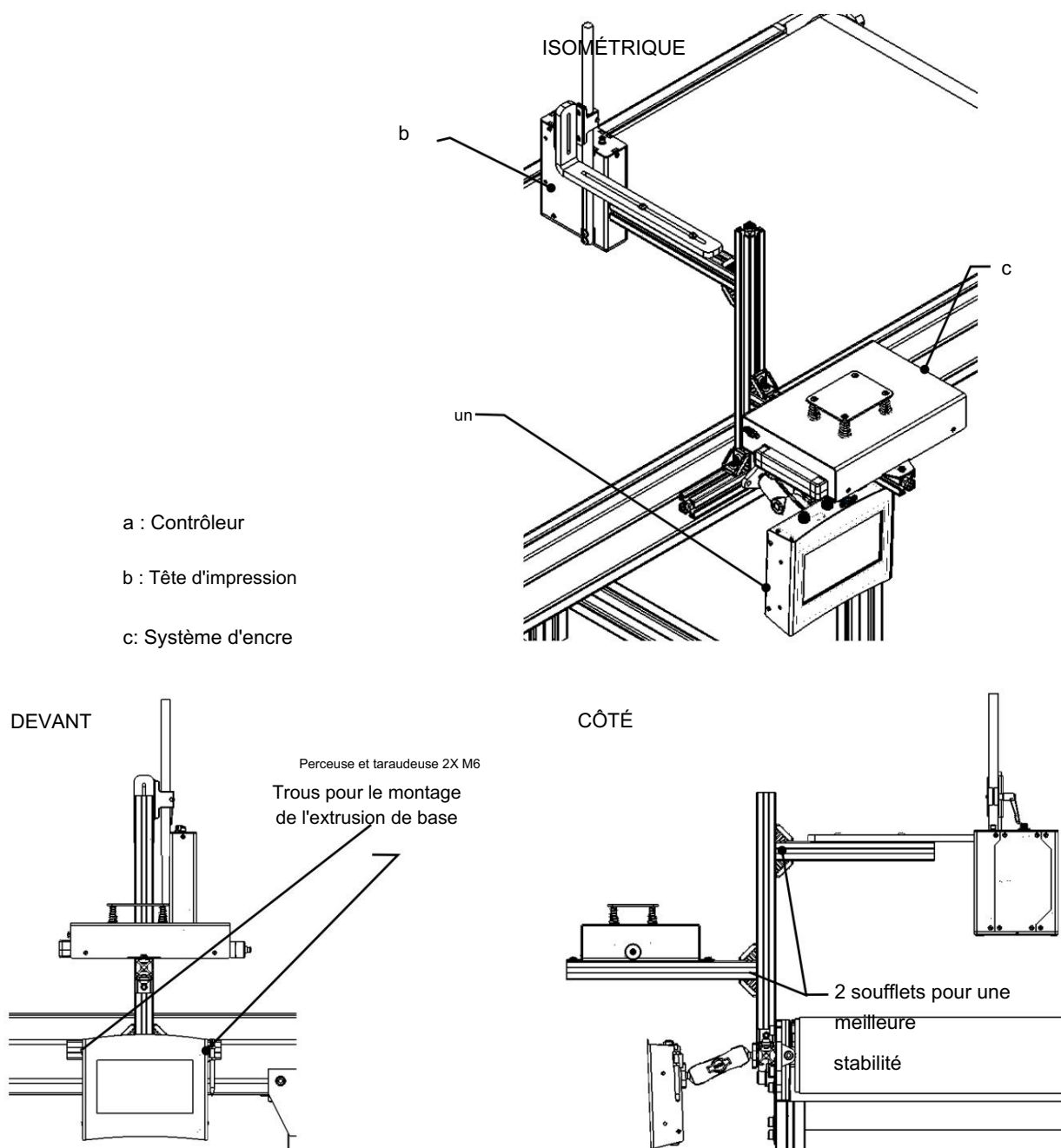
Installation

Présentation du système complet

POUR L'IMPRESSION VERS LE BAS

Les images ci-dessous illustrent la méthode d'installation de base du système complet.

Veuillez garder ces considérations à l'esprit lorsque vous postulez à votre candidature.



POUR IMPRESSION EN AVANT

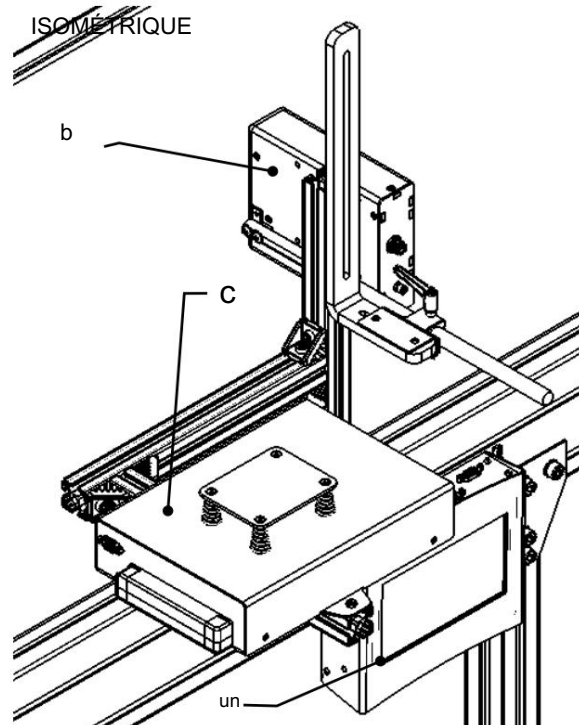
Les images ci-dessous illustrent la méthode d'installation de base du système complet.

Veillez garder ces considérations à l'esprit lorsque vous postulez à votre candidature.

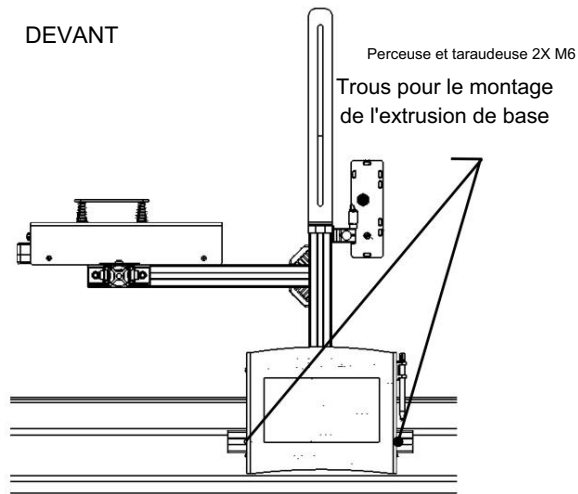
a : Contrôleur

b : Tête d'impression

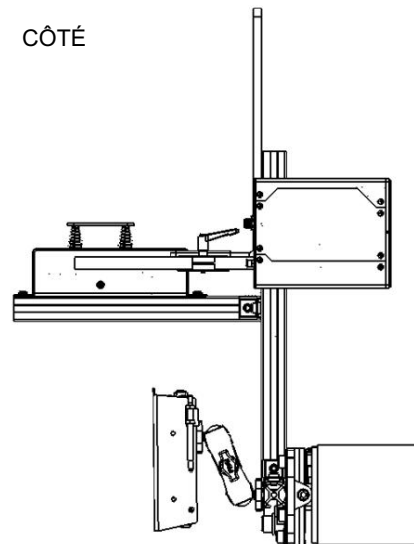
c: Système d'encre



DEVANT



CÔTÉ

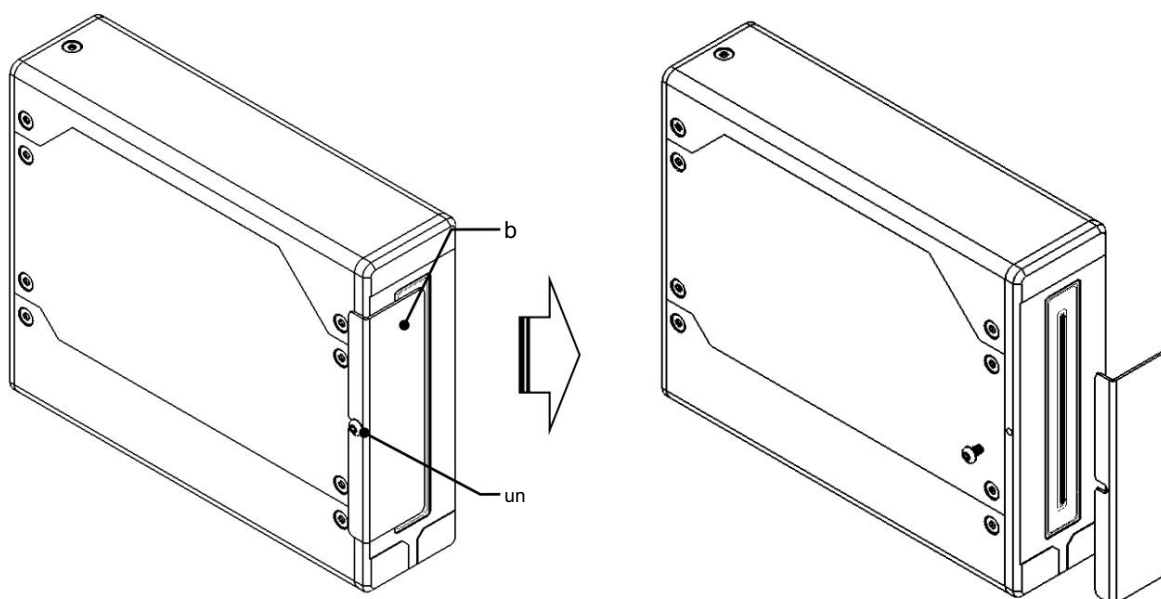


Tête d'impression

La tête d'impression est emballée et scellée dès sa sortie de l'emballage. Elle doit être descellée pour être assemblée. N'utilisez pas d'outils pointus pour ouvrir le sceau.

Remarque : la tête d'impression a été testée avant la livraison et peut contenir une certaine quantité d'encre de test. Déballez-la avec précaution, car des éclaboussures d'encre peuvent se produire.

- Décollez le film de protection de la tête d'impression.
- Desserrez la vis de montage de la buse et retirez le capuchon de protection de la buse comme illustré à la figure 4 et conservez-le dans un endroit sûr.



a : Capuchon de protection du support de buse

b : Vis de montage de buse

Figure 4

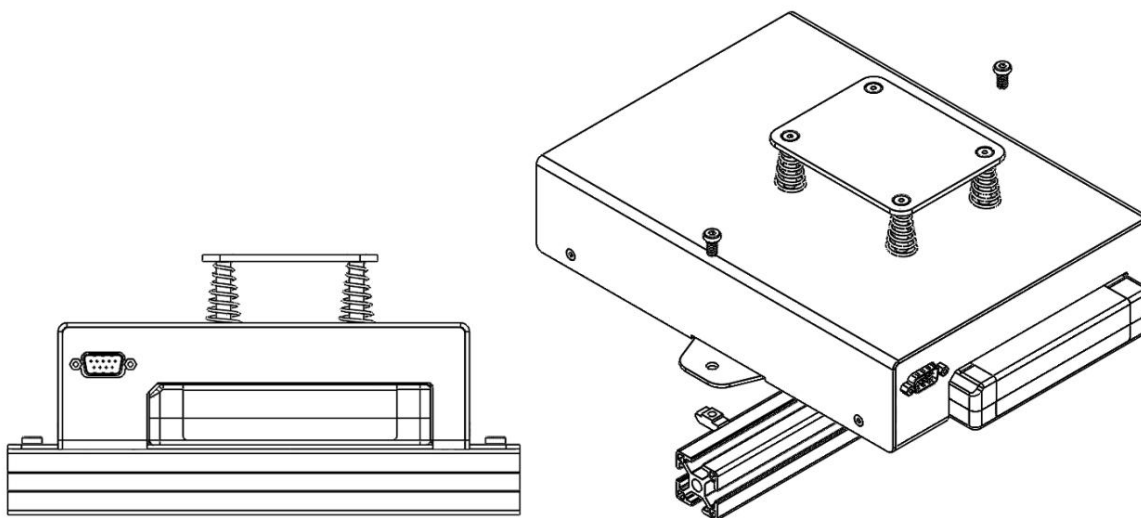
Avis 1 : Si la tête d'impression doit être transportée ou stockée, assurez-vous que les buses d'impression exposées sont protégées contre tout dommage. Utilisez un chiffon non pelucheux, vaporisez une solution nettoyante et appliquez-la devant les buses.

Remettez la protection de la buse d'impression en place et scellez-la à l'aide d'un film étirable.

Remarque 2 : si la tête d'impression est connectée en permanence au contrôleur, ne desserrez pas les presse-étoupes (connecteurs).

Système d'encre

Utilisez simplement des vis M5/M6 avec les écrous en T correspondants pour les assembler.



L'ensemble complet peut être monté sur le convoyeur à bande comme indiqué ci-dessous.

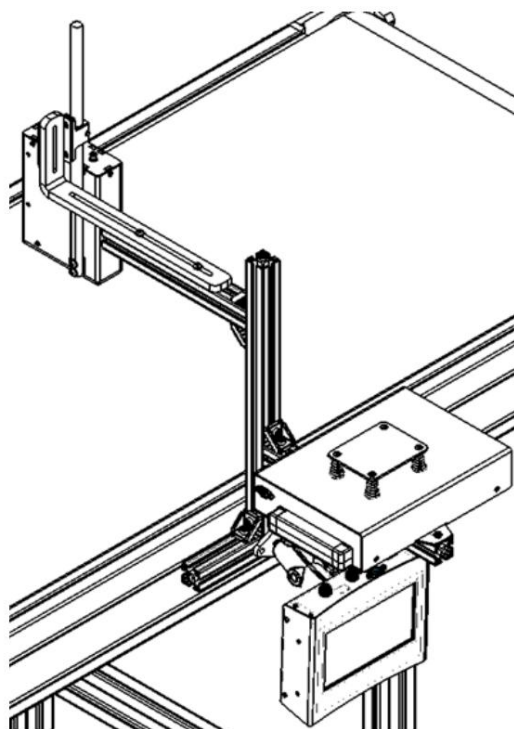


Figure 5

Supports en L + tige

La tête d'impression est montée sur la tige et les supports en L illustrés à la Figure 6. Voir la section « Réglage » pour plus de détails.

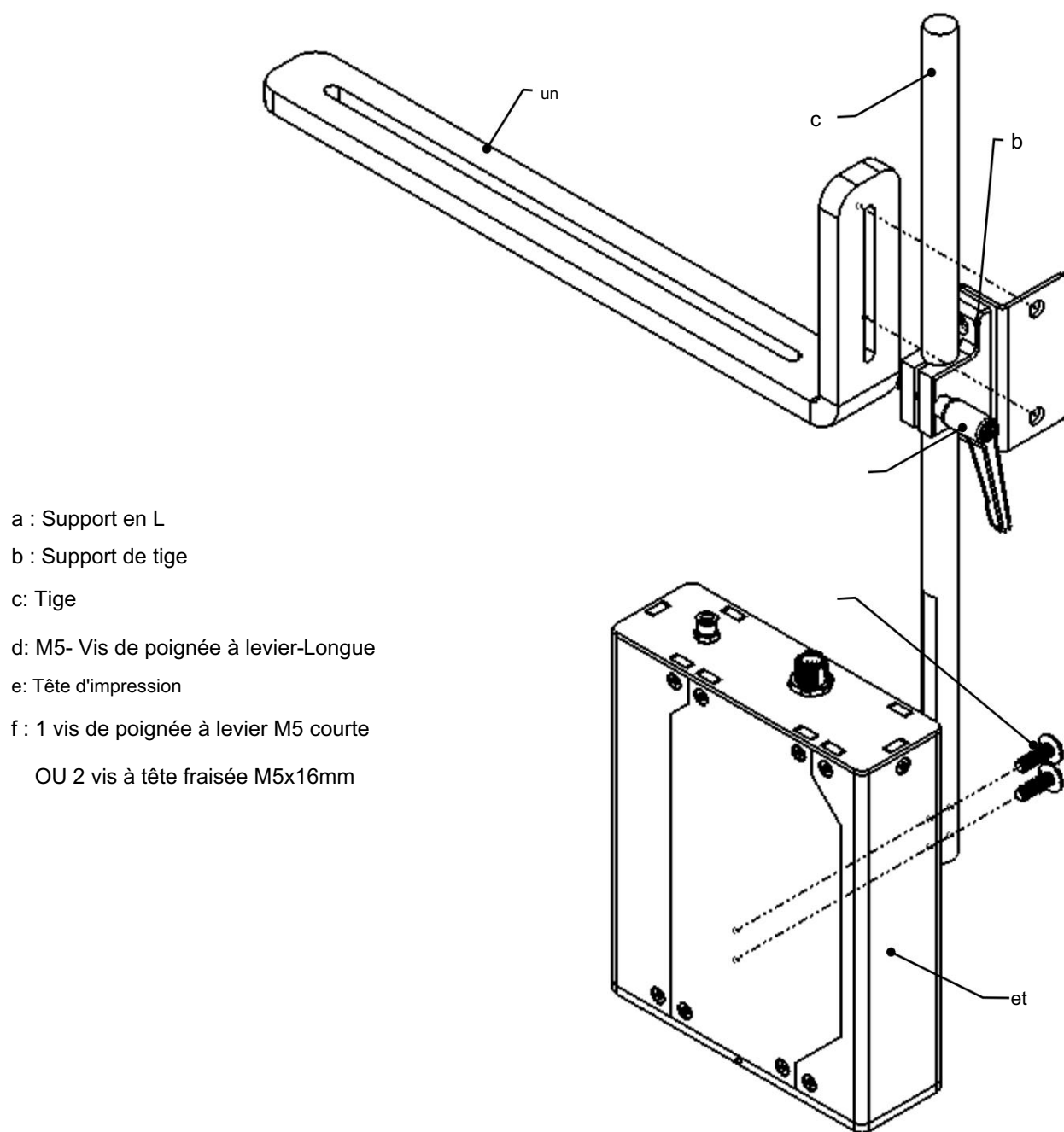


Figure 6

Tube d'encre

La tête d'impression est préchargée avec une quantité résiduelle d'encre qui sera expulsée lors de l'installation. Il est recommandé de placer un matériau absorbant entre la tête d'impression et le convoyeur lors de l'installation et du montage. N'oubliez pas de le retirer avant les tests et la mise en service.

- Fixez l'ensemble filtre-aiguille dans l'écrou prévu sur le système d'encre (voir (Figure 7)).

Remarque : il s'agit d'une pièce en plastique et elle peut être endommagée si elle est trop forcée ou mal alignée.

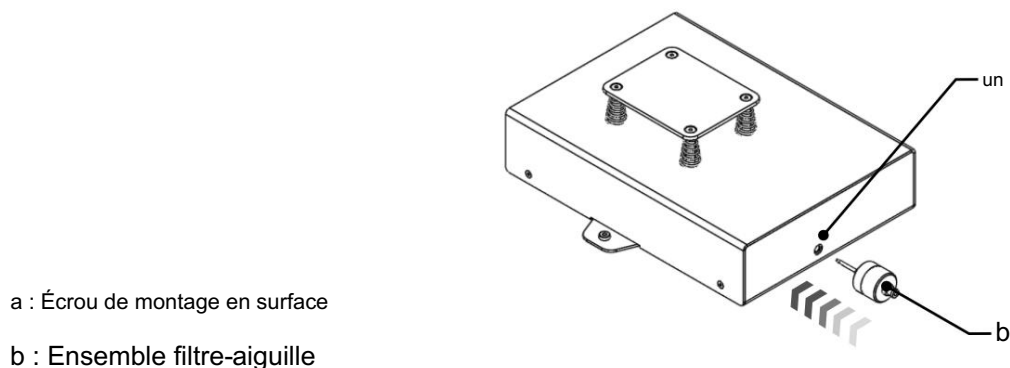


Figure 7

- Dévissez le bouchon du tube en plastique situé à l'arrière de la tête d'impression (voir (Figure 7)).

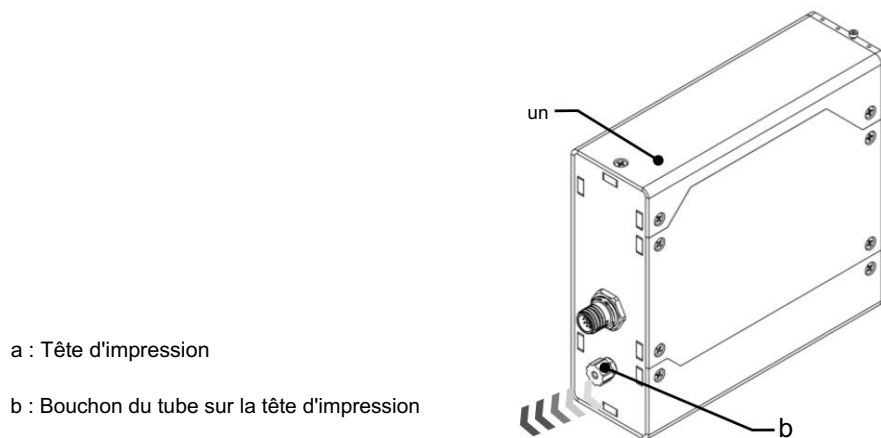


Figure 8

- Insérez une extrémité du tube d'alimentation encre dans le raccord situé à l'arrière de la tête d'impression et appuyez fermement pour le mettre en place (voir Figure 9).
- Connectez l'autre extrémité du tube d'alimentation encre au raccord situé à l'arrière de le système d'encre et appuyez fermement en place.

Avis 1 : Conservez les bouchons pour une éventuelle réutilisation lors du démontage pour le stockage ou le transport.

Remarque 2 : le tube d'encre peut être acheminé correctement après avoir réglé la tête d'impression et l'avoir fixée à l'emplacement souhaité.

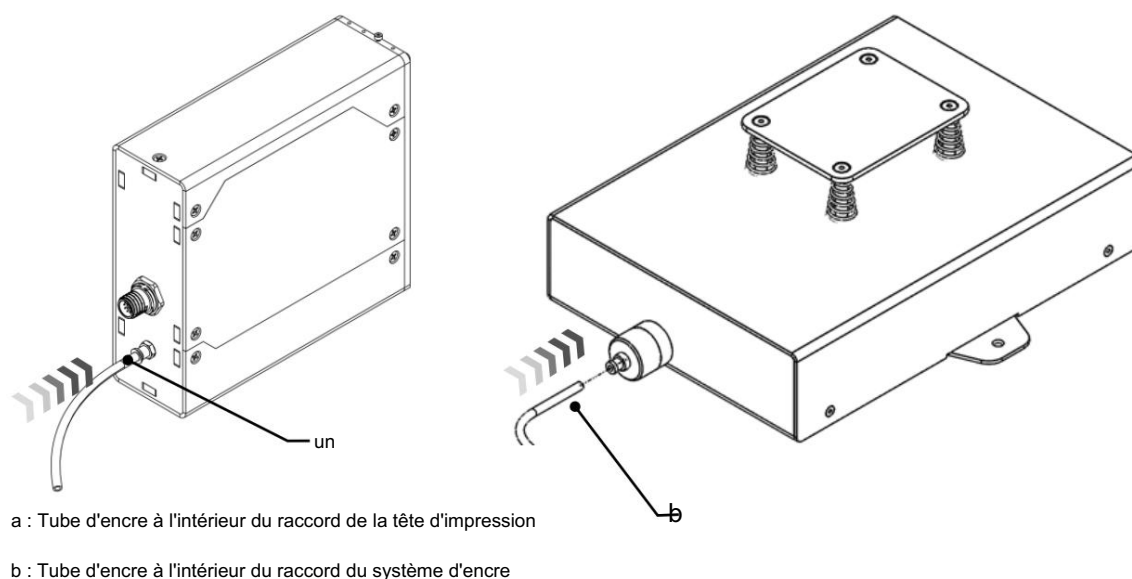


Figure 9

Contrôleur

Selon la figure 10,

- Utilisez 2 vis M4 pour fixer le contrôleur au support pivotant supérieur.
- Utilisez 2 vis M5/M6 et des écrous en T pour fixer le support de pivot inférieur à l'extrusion.
- Desserrez le support de RAM en tournant le bouton.
- Montez-le sur le support pivotant inférieur.
- Montez le support pivotant supérieur et le contrôleur sur un autre côté.
- Réglez le contrôleur à la position souhaitée.
- En tenant fermement le contrôleur et en tournant le bouton du support RAM pour resserrer tout.

a : Contrôleur

b : Support pivotant supérieur

c: 2X vis M4

d : Support pivotant inférieur

e: Extrusion d'aluminium 3030

f : 2 vis M5/M6 et écrous en T

g : montage RAM

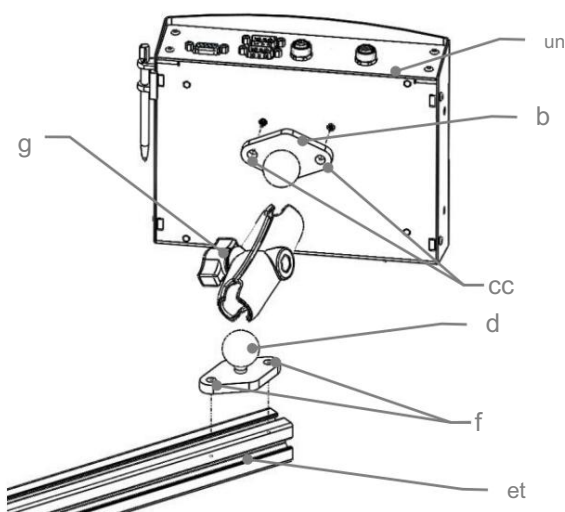


Figure 10

Alimentation électrique

- Insérez l'extrémité mâle du câble de l'adaptateur secteur fourni à l'arrière de l'imprimante (voir la figure 11).
- Branchez un cordon d'alimentation de longueur appropriée à l'adaptateur secteur et branchez-le sur une source d'alimentation (circuit monophasé 120/240 V CA 15 A). Évitez autant que possible l'utilisation de rallonges.

Remarque : En raison des différents adaptateurs de prise dans le monde et pour éviter toute mauvaise utilisation des connexions, le cordon d'alimentation n'est pas fourni et doit être fourni localement.

- Basculez l'interrupteur d'alimentation à deux positions sur la position « ON » lorsque l'imprimante une opération est nécessaire.

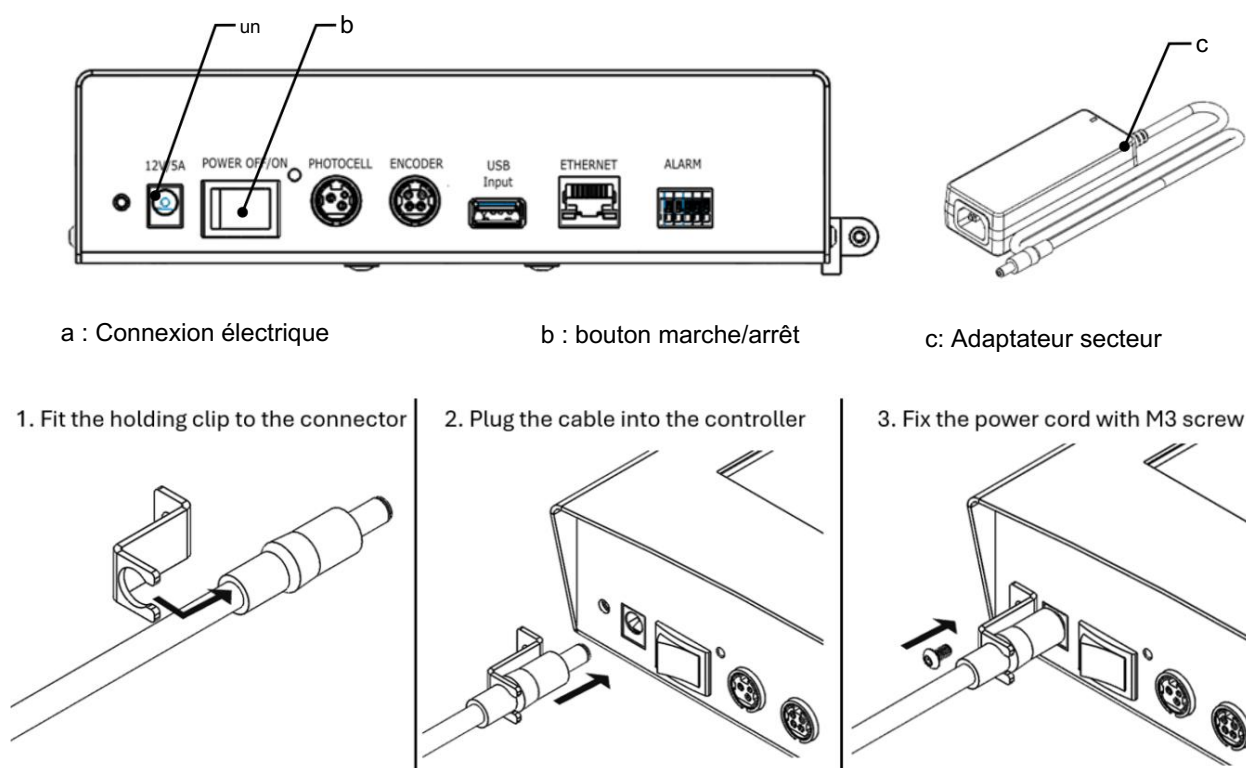


Figure 11

Connexions de données

Remarque : NE PAS connecter/déconnecter les connecteurs lorsque le bouton d'alimentation est sur ON.

Remarque : Les câbles d'alimentation, de données et d'entrée des capteurs doivent être correctement insérés à leurs emplacements respectifs. Dans la mesure du possible, acheminez les câbles loin des objets en mouvement et fixez-les avec des serre-câbles.

Capteur photoélectrique

Un capteur photoélectrique est inclus pour le déclenchement de l'impression. Il fonctionne comme un déclencheur d'éclairage. Voir la figure 12.

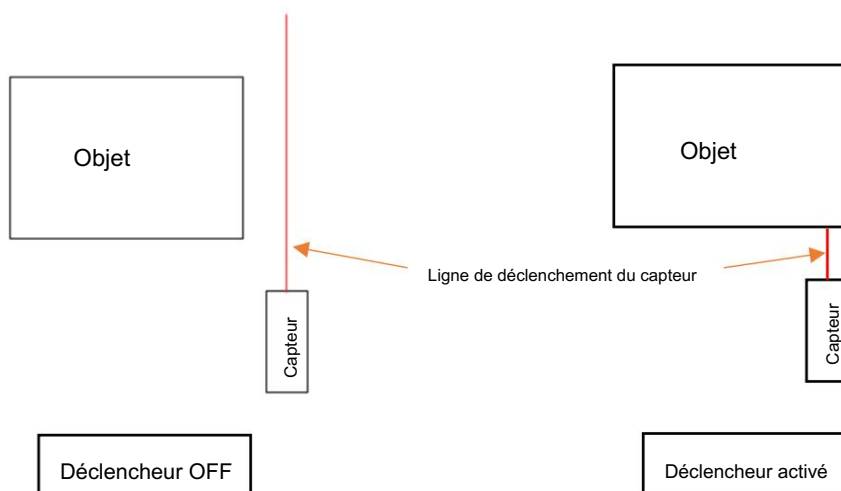


Figure 12

Comme illustré à la figure 13, le système d'impression fournit une entrée de signal de capteur NPN qui déclenche la commande d'impression. Il peut être utilisé avec n'importe quel capteur NPN 12 VCC.

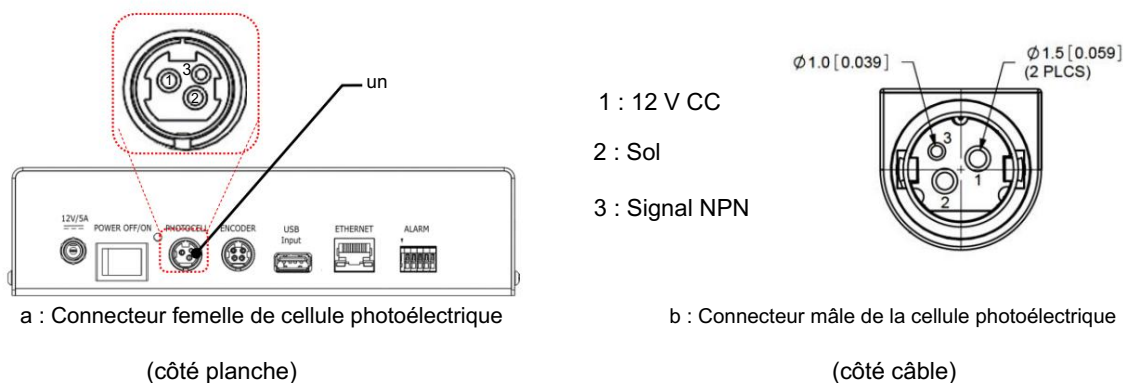


Figure 13

Un capteur de cellule photoélectrique avec un connecteur 3 broches approprié ainsi qu'un support de montage de cellule photoélectrique sont inclus pour un montage polyvalent sur un système de convoyeur.

Remarque : Le support de cellule photoélectrique peut être installé sur la tête d'impression à l'aide de vis M3 fournies dans les trous filetés prévus à cet effet, ou à tout autre emplacement souhaité en fonction de la configuration d'impression. Il est recommandé de l'installer au plus près de la tête d'impression.

Faites glisser le capteur à travers le support du capteur et fixez-le à nouveau en installant un écrou de blocage par le haut et l'autre par le bas, comme indiqué sur la figure 14. Serrez les deux écrous de blocage à la main jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de mouvement entre le capteur et le support.

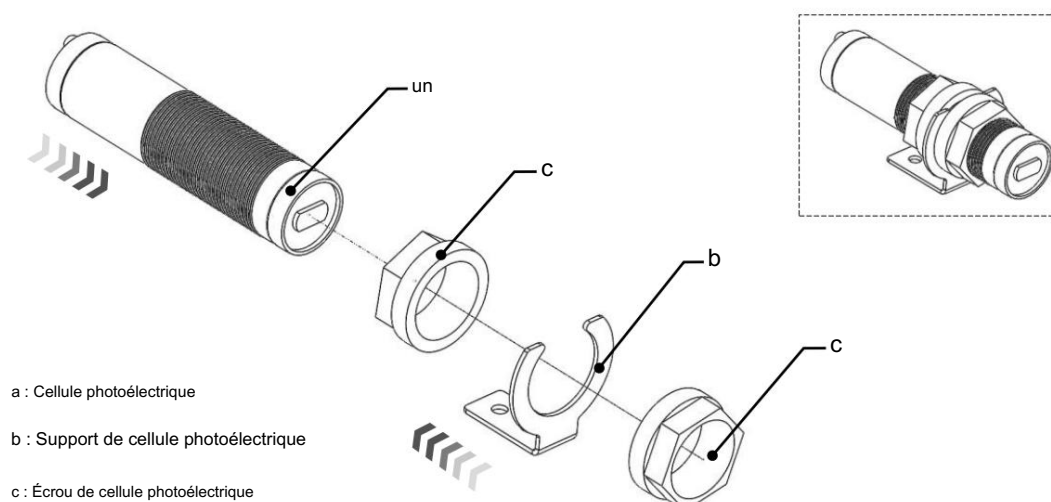


Figure 14

Comme le montre la figure 15, il existe deux réglages sur le corps du capteur photoélectrique pour régler la plage de détection (potentiomètre 270°) et le mode de fonctionnement (2 positions).

Le capteur est plus sensible aux couleurs claires (le plus élevé étant le blanc) et moins sensible aux couleurs foncées (le plus bas étant le noir). Il doit également être en mode Normalement Ouvert pour déclencher l'impression à chaque passage du support d'impression.

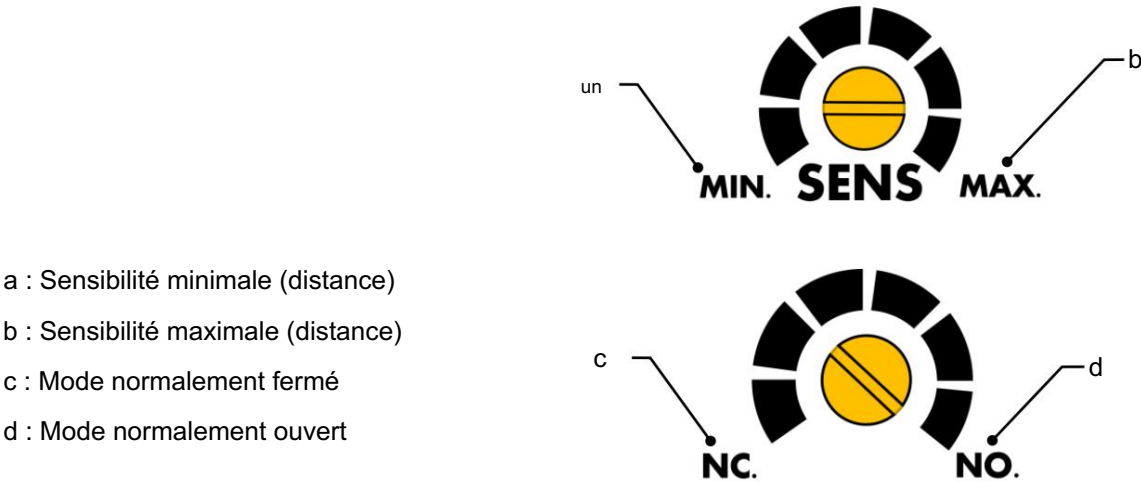


Figure 15

Remarque : Le capteur est pré réglé sur une sensibilité maximale et en mode normalement ouvert. Veuillez ne pas modifier les paramètres, sauf indication contraire.

Codeur d'arbre

Le système d'impression est compatible avec un codeur d'arbre et fournit une entrée de signal 12VCC (configuration NPN) intégrée qui déclenche la commande d'impression (figure 16). Cette fonction est Disponible sur demande. Consultez votre distributeur pour plus de détails.

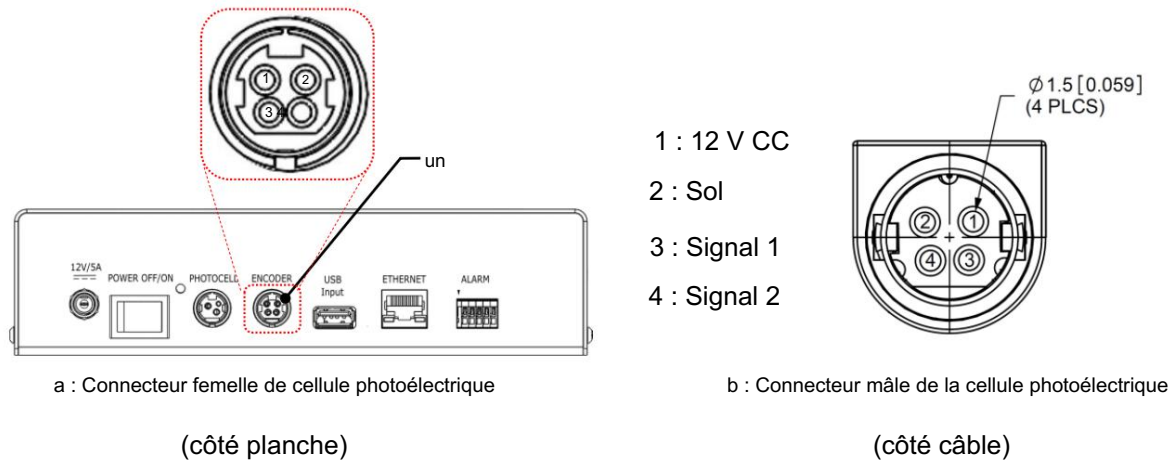


Figure 16

La résolution de la tête d'impression est R = 180 ppp. Pour un encodeur avec N impulsions par tour, le diamètre de la roue D est calculé selon l'équation suivante :

$$= \left[\frac{25,4}{N} \right] \quad = \frac{25,4}{N} \left[\frac{mm}{impulsion} \right]$$

Les unités utilisées dans la formule de calcul du diamètre de l'arbre pour $n = 1$ tour sont les suivantes :

$$[] = \frac{[] \times []}{[]} \quad [] = \frac{[] \times 1 []}{[]} \times \frac{25.4}{[]}$$

Par exemple, le diamètre de la roue pour un codeur d'arbre avec $N = 1800$ impulsions par tour est :

$$= \frac{1800 \times 1 \times 25,4}{180} = 80,8 \quad (3,18")$$

USB

Le port USB est utilisé pour le téléchargement de données sur des clés USB classiques compatibles avec les connexions USB 2.0 et ne doit pas être utilisé à d'autres fins.

Remarque : avant d'allumer l'appareil, insérez le câble USB dans le connecteur USB situé sur le côté de l'imprimante.

a : Port USB

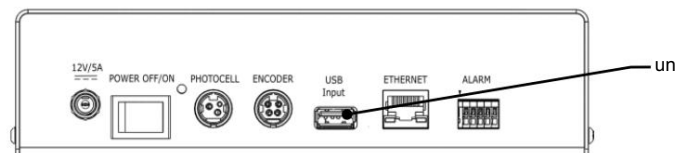


Figure 17

Ethernet

La connexion Ethernet est capable de connecter le système d'impression à des contrôleurs externes à l'aide d'une communication IP avec des PC, des PLC, etc. La programmation du système d'impression et le téléchargement/chargement de la mise en page des messages sont gérés via ce port.

Remarque : Pour plus d'informations sur les configurations du système d'impression et les capacités de connexion Ethernet, veuillez vous référer au « MANUEL DE L'UTILISATEUR » fourni avec l'appareil.

a : Port Ethernet

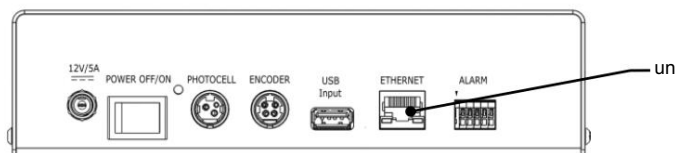


Figure 18

Terminal d'alarme externe (système à cartouche d'encre uniquement)

Une alarme de balise externe peut être connectée au terminal d'alarme si nécessaire.
La broche 1 est la première borne à gauche. Le brochage de sortie est indiqué dans le tableau 1.

a : Terminal d'alarme

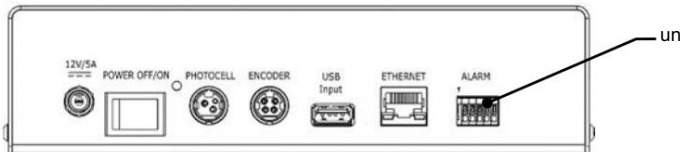


Figure 19

Remarque 1 : cette fonction n'est pas disponible dans la série H.

Avis 2 : pour le système d'encre en vrac, utilisez le port du système d'encre et évitez d'utiliser ce port.

Code PIN n° Couleur	Fonction
1 Vert	Imprimer sur
2 Jaune	Faible niveau d'encre
3 Gris (GND)	-
4 Rouge	Aucune perte d'encre/d'étiquette
5 Réserve	-

Tableau 1. Brochage du terminal d'alarme externe

Données d'encre

Le contrôleur communique avec le système d'encre pendant l'impression et s'arrête en cas de perte de connexion.
Pour le RNJet 72, un seul système d'encre peut être connecté directement au contrôleur, comme illustré à la figure 20.

Remarque : connectez les câbles fournis en conséquence avant d'allumer l'imprimante.

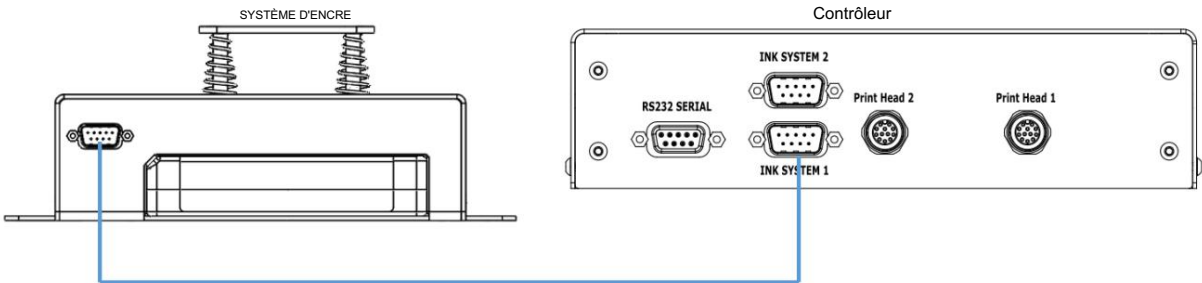


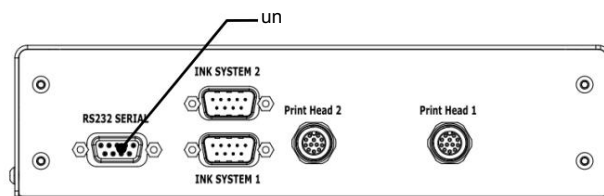
Figure 20

Pour le RNJet 140, le deuxième système d'encre doit être connecté au « SYSTÈME D'ENCRE 2 » illustré à la Figure 20.

Port série (RS-232)

Le port RS-232, illustré dans la Figure 21, est utilisé pour la communication de données via PLC/PC pour une commande externe/TEXTE via des câbles RS-232 compatibles et ne doit pas être utilisé à d'autres fins (pour plus d'informations, veuillez vous référer au « MANUEL DE L'UTILISATEUR » fourni avec l'appareil).

Remarque : Avant d'allumer la machine, insérez le connecteur RS-232 situé sur le côté de l'imprimante.



a : Port série (RS-232)

Figure 21

Ports de tête d'impression

Les pilotes de tête d'impression doivent être connectés aux ports du contrôleur (illustrés dans la Figure 22) via les câbles fournis.

Remarque : connectez les câbles fournis en conséquence avant d'allumer l'imprimante.

- a : Tête 1 (port femelle 12 broches)
- b : Tête 2 (port femelle 12 broches)
- c: Groove

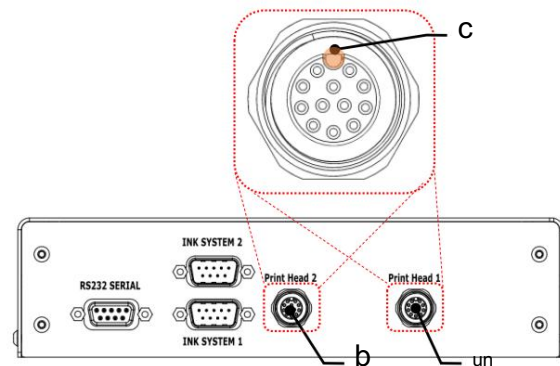


Figure 22

Les ports du contrôleur sont de type femelle et doivent donc être connectés à la broche mâle du câble. La languette en plastique du connecteur du câble doit être alignée avec la rainure du connecteur femelle. Serrez délicatement la partie filetée dans le port. La flèche sur le connecteur indique l'emplacement de la languette en plastique et doit toujours être orientée vers le haut.

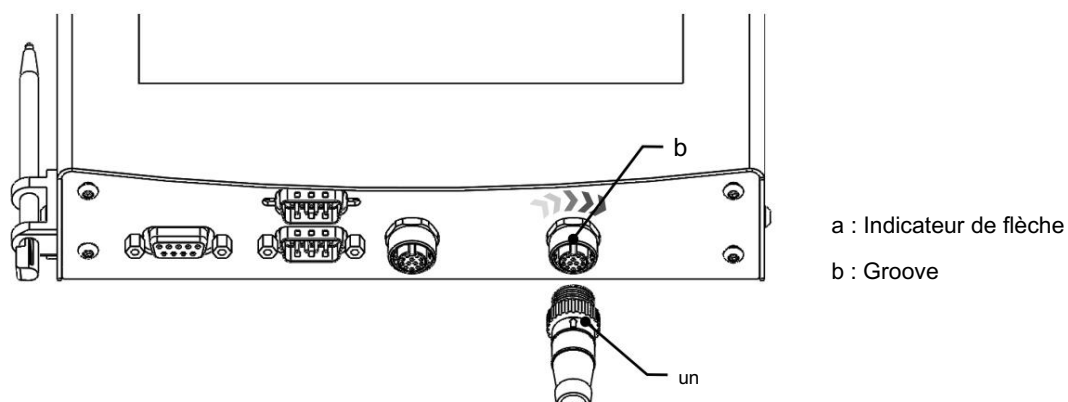


Figure 23

L'autre extrémité du câble est un connecteur femelle rond à 12 broches qui possède également un indicateur de flèche pour la rainure, doit être aligné avec la languette en plastique sur le port de la tête d'impression comme indiqué sur la figure 24.

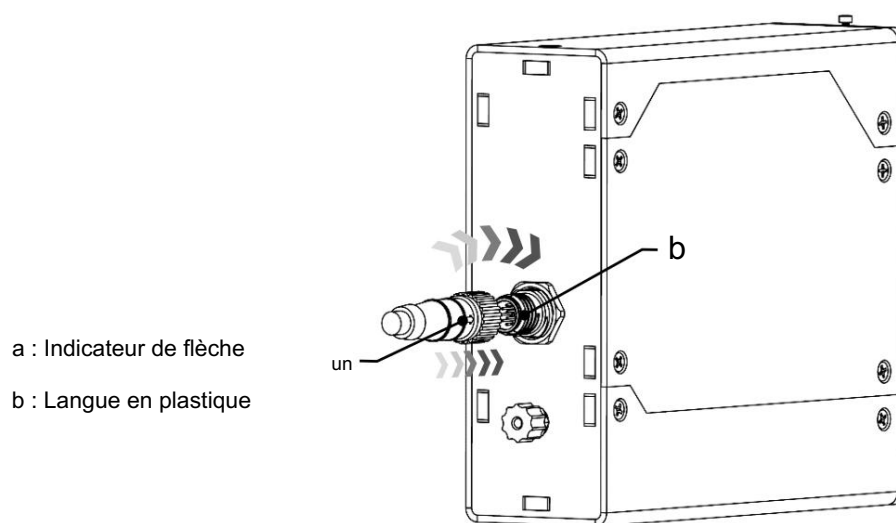


Figure 24

Remarque : les filetages des connecteurs sont destinés à être serrés à la main et ne doivent jamais être forcés avec une clé ou des outils mécaniques.

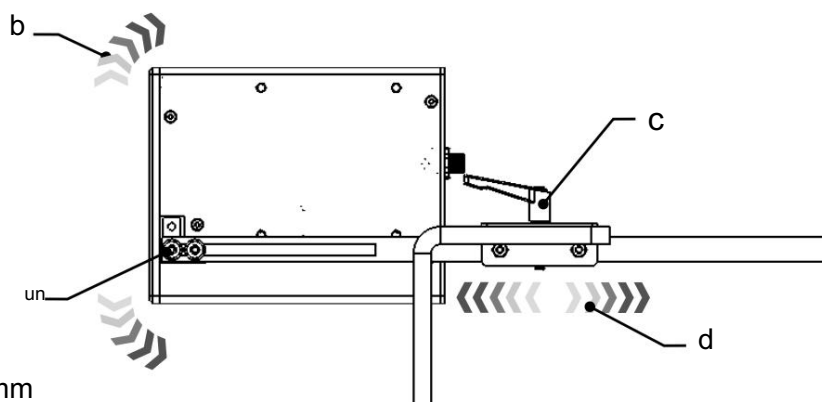
Démarrer

Réglage

Réglage de la tête d'impression

Remarque : Le réglage de la tête d'impression est identique pour la deuxième tête.
Les images suivantes ne concernent qu'une seule tête. Ne faites pas fonctionner le convoyeur pendant le réglage.

- Placer un échantillon imprimable sur le convoyeur arrêté à une distance approximative lieu où l'impression doit avoir lieu.
- Pour certaines applications, la surface d'impression n'est ni verticale ni horizontale. Si vous devez imprimer en angle, retirez complètement une vis et desserrez l'autre pour libérer la tête. Placez-la dans la position souhaitée et serrez la vis sur la tête d'impression.



a : Vis à tête fraisée M5 x 16 mm

b : Angle de rotation : 0° à 90°

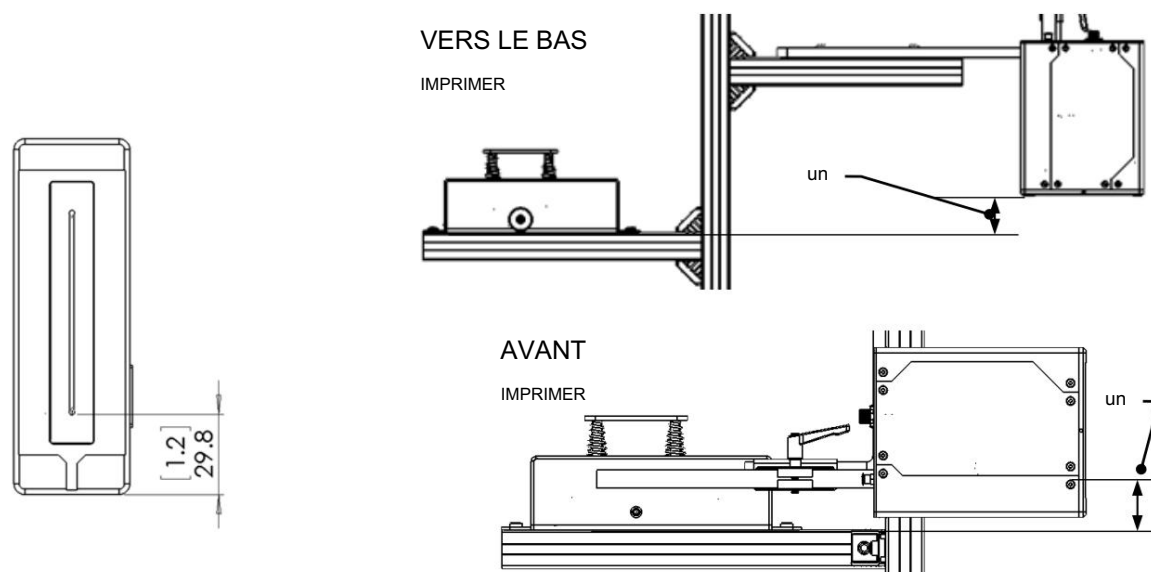
c : Vis à levier

d : Mouvement avant et arrière

Figure 25

Remarque : Le système d'alimentation en encre utilise une pression négative par gravité pour alimenter les buses d'impression. Pour maintenir une pression d'aspiration optimale (pression négative), la buse du moteur d'impression doit être à 40 °C. Distance verticale de 50 mm à partir du bas du système d'alimentation en encre.

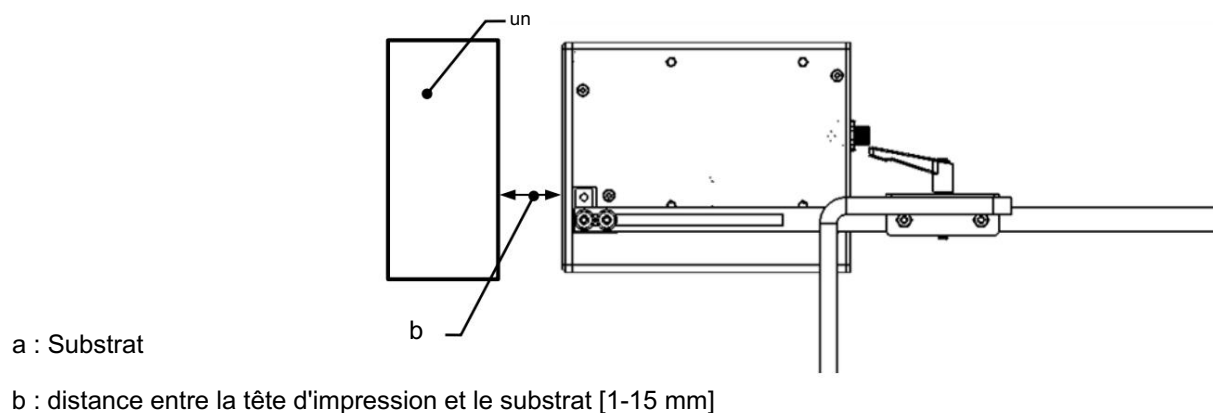
Pour régler les niveaux de la tête d'impression et du système d'encre, desserrez les vis en L et les goussets et effectuez le réglage selon l'illustration ci-dessous.



a : distance entre la buse la plus basse et le bas de l'alimentation en encre

Figure 26

La distance de fonctionnement entre les buses d'impression exposées de la cartouche et la surface imprimable souhaitée est de 1 à 15 mm (voir figure 27). Elle peut varier en fonction de la vitesse d'impression et des conditions d'utilisation (voir figure 27).



a : Substrat

b : distance entre la tête d'impression et le substrat [1-15 mm]

Figure 27

Remarque : il faut veiller à ce qu'aucune partie de l'objet en mouvement n'entre en contact direct avec l'ensemble de la tête d'impression, le curseur de serrage, le tube d'alimentation en encre ou tout câble ou cordon.

Autres positions de la tête d'impression

Horizontal

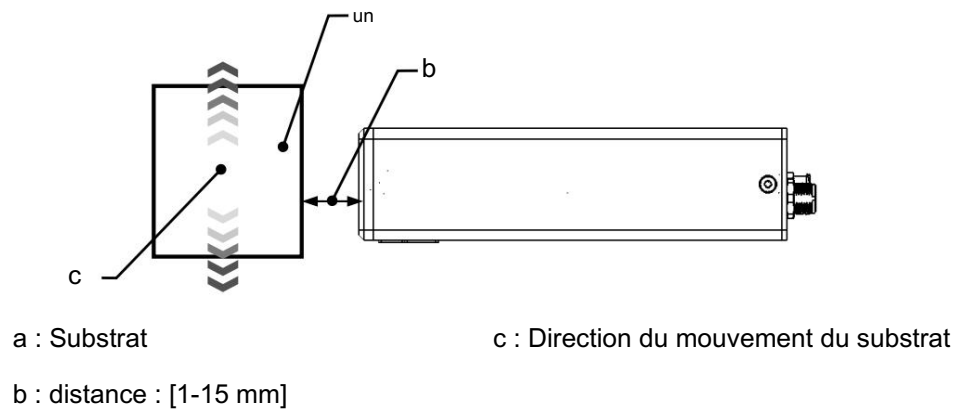


Figure 28

Vers le bas

Remarque : en position de tir descendant, n'oubliez pas d'essuyer soigneusement les buses de la tête d'impression après la purge.

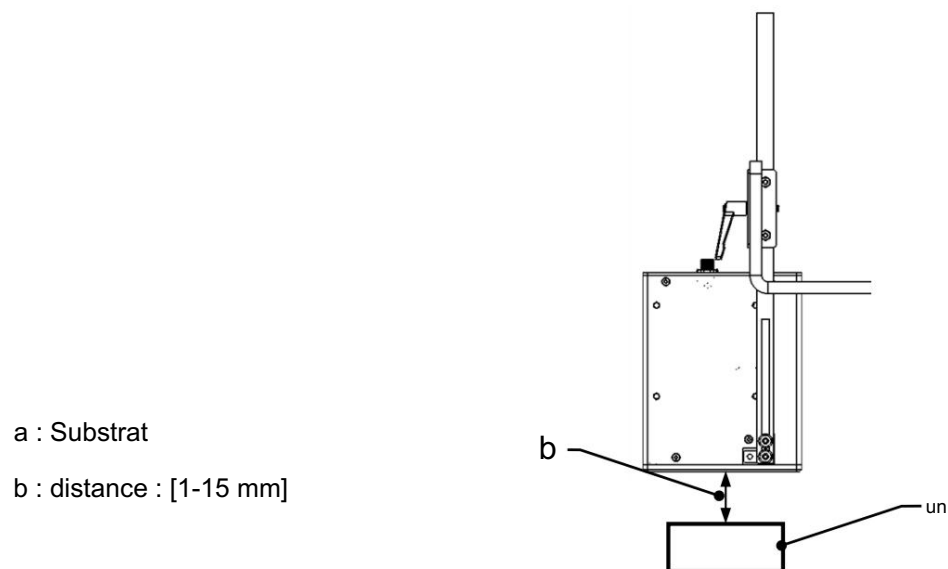


Figure 29

Insertion de la cartouche d'encre

- Insérez la cartouche d'encre dans la fente située à l'avant de l'imprimante système d'approvisionnement.
- Enfoncez la cartouche autant que possible pour assurer une bonne prise.
- La ligne de guidage (rouge) doit être légèrement éloignée de la face avant du enceinte.

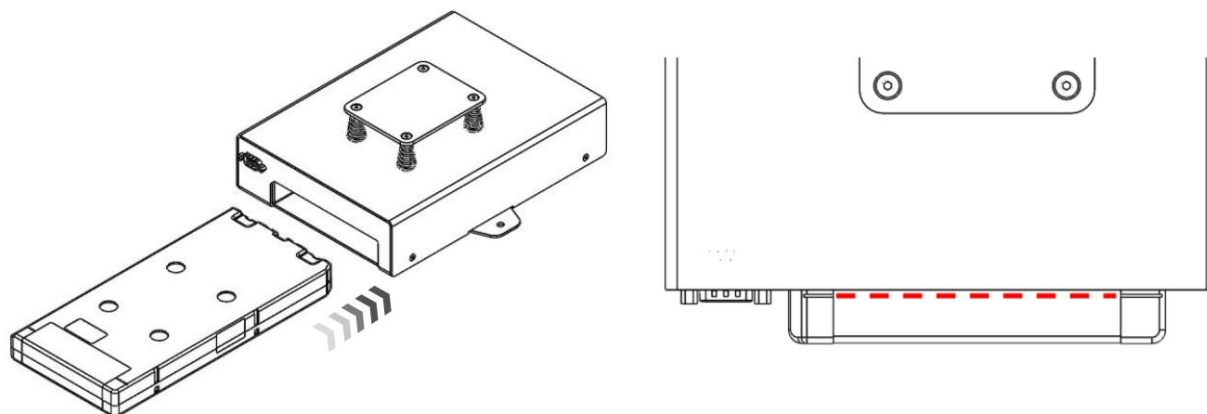


Figure 30

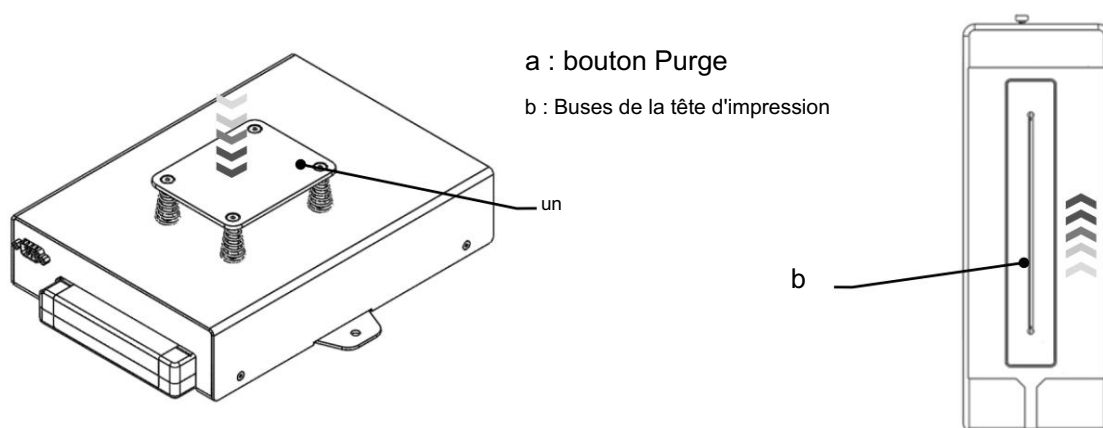
Amorçage / Purge

Le système d'encre doit être amorcé et purgé avant chaque première impression. Il est recommandé de tenir ou de placer un matériau absorbant sous la tête d'impression pendant la purge, car de l'encre sera expulsée lors de la purge et du test d'impression.

- Appuyez sur le bouton de purge situé au bas de la cartouche d'encre à travers l'ouverture ronde située sous l'unité d'alimentation en encre jusqu'à ce que l'encre s'écoule des buses de la tête d'impression (voir Figure 31).
- Continuez à appuyer sur le bouton d'encre jusqu'à ce que l'encre s'écoule des buses de la tête d'impression et qu'aucun air ni aucune bulle ne soient visibles à l'intérieur du tube d'alimentation en encre ou de la tête d'impression.

Remarque : l'encre coulera progressivement du bas vers le haut des buses.

- Épongez ou tamponnez la protection de la buse d'impression avec un matériau absorbant pour éliminer toute trace d'encre expulsée.



• Figure 31

Maintenance et services

La tête d'impression peut nécessiter un nettoyage et un entretien en raison de débris environnementaux ou de produits tels que la poussière, les cheveux, les fibres, etc. Des précautions doivent être prises lors du nettoyage pour garantir que les buses d'impression exposées ne sont pas endommagées.

Remarque : utilisez uniquement le nettoyant en spray RN MARK pour l'entretien des têtes d'impression.

Nettoyage de la tête d'impression

- Desserrez la vis de serrage de la tête d'impression et ajustez-la pour exposer le couvercle de la buse d'impression (si nécessaire).
- Resserrer le levier de serrage.
- Tenez ou placez un matériau absorbant directement sous la tête d'impression.
- Vaporisez avec parcimonie les buses d'impression et le couvercle des buses d'impression avec un produit spécial Nettoyant formulé RN MARK.
- NE PAS FROTTER le couvercle de la buse d'impression. Si nécessaire, éponger l'excédent de solution nettoyante avec un matériau absorbant.
- Desserrez la vis de serrage, remettez la tête d'impression dans sa position d'impression d'origine et resserrez fermement.
- Testez l'échantillon d'impression avant de reprendre l'impression en production.

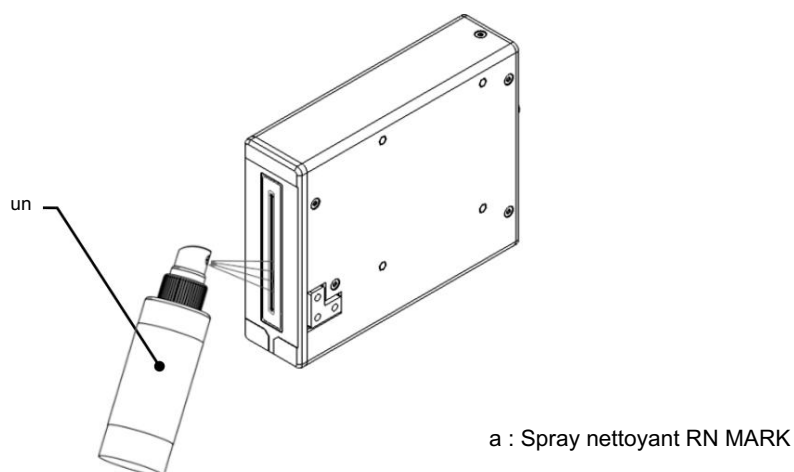


Figure 32

Rinçage de la tête d'impression

Dans certaines circonstances, il est nécessaire de rincer la tête d'impression. Veuillez suivre les étapes ci-dessous pour un processus sûr et sans souci (voir figure 33).

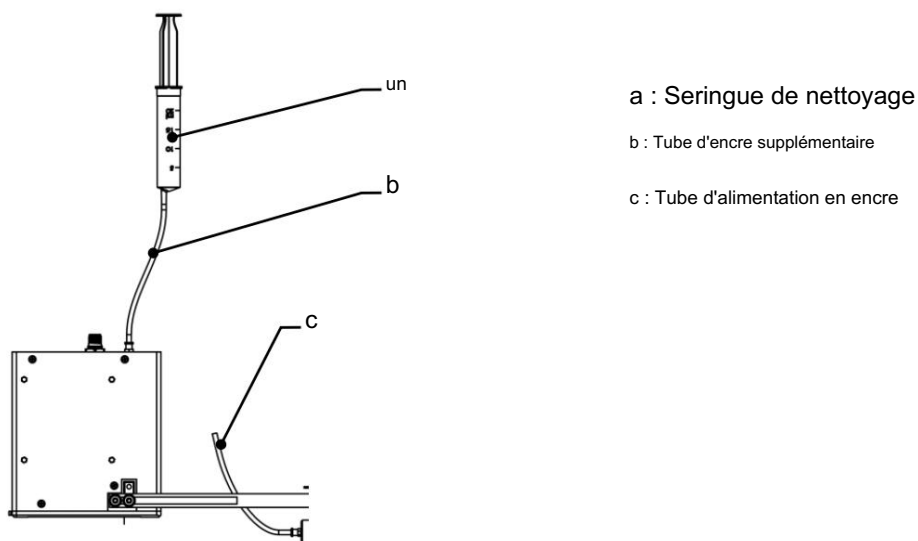


Figure 33

Remarque : Pendant le processus, le système d'impression doit être débranché et éteint.

1. Réglez la tête d'impression jusqu'à ce que le côté du connecteur soit horizontal/face vers le haut.
2. Débranchez le tube d'encre de la tête d'impression et maintenez le niveau du tube au-dessus du système d'encre pour vidanger l'encre restante dans la cartouche.
3. Retirez la cartouche d'encre pour la stocker ou la jeter.
4. Vaporisez un peu de nettoyant sur la plaque de buse pour dissoudre les résidus d'encre sèche sur la surface externe des buses.

Remarque : maintenez toujours un récipient sous la tête d'impression pour éviter tout déversement d'encre dans l'environnement de travail.

5. Remplissez la seringue d'air et branchez-la sur l'entrée d'encre et poussez le piston pour décharger autant que possible l'encre résiduelle à l'intérieur de la tête d'impression. (Répétez deux fois).
6. Débranchez la seringue, aspirez une petite quantité (<20 cc) de nettoyant RN MARK et rebranchez-la à la tête d'impression.
7. Déchargez la solution nettoyante pour laver le colorant/pigment et déboucher les buses.

8. Répétez les étapes 5 à 7 si nécessaire.
9. Vérifiez que le tube d'encre ne contient pas de résidus d'encre séchée et remplacez-le par un tube si nécessaire.
10. Rebranchez le tube d'alimentation en encre sur la tête d'impression et réglez la tête d'impression sur la position d'impression.
11. Insérez la cartouche et purgez jusqu'à ce que l'encre coule de toutes les buses sans bulles
12. Vaporisez la solution nettoyante sur les buses et tamponnez l'excédent d'encre/nettoyant.
13. Allumez le système d'impression et testez la qualité d'impression.

Remarque : Si vous utilisez une cartouche de nettoyage, suivez les instructions de l'étape 4, insérez-la et purgez-la jusqu'à ce qu'une solution claire s'écoule du tube d'encre. Branchez-la sur la tête d'impression et purgez-la pour évacuer l'encre restante. Purgez pendant 2 à 3 secondes supplémentaires après que la solution claire commence à s'écouler de toutes les buses. Retirez la cartouche de nettoyage et suivez les instructions à partir de l'étape 10.

Remarque : Ne laissez jamais la tête d'impression sans encre et utilisez-la éventuellement après l'avoir rincée. Si un stockage est nécessaire, consultez la section Stockage de l'encre (Encre d'entretien) .

Remarque : si la qualité d'impression n'est pas satisfaisante, contactez l'équipe d'assistance technique de RN Mark pour obtenir de l'aide.

Modification de la couleur de l'encre d'impression

Il existe des circonstances qui conduisent à un changement de couleur de l'encre lors de l'impression.

Le cas échéant:

- Rincez la tête d'impression comme indiqué dans la section précédente. •
- Remplacez le tube d'alimentation en encre par un tout neuf et assurez-vous qu'il est fixé en position.
- Insérez une nouvelle cartouche avec la couleur souhaitée.
 - Purgez à plusieurs reprises jusqu'à ce que l'encre de nouvelle couleur coule de toutes les buses sans bulles.
 - Vaporisez la solution nettoyante sur les buses et tamponnez l'excédent d'encre/nettoyant.
 - Allumez le système d'impression et testez la qualité d'impression.

Remarque : si la qualité d'impression n'est pas satisfaisante, essayez de répéter la purge et le nettoyage de la tête d'impression jusqu'à ce que les résultats souhaités soient obtenus.

Attention : veillez à ne pas confondre l'encre à base de solvant et l'encre à base d'huile, car ces encres ne sont pas compatibles.

Encre de stockage (encre d'entretien)

Remarque : l'encre de stockage, également appelée encre de maintenance, doit être achetée séparément.

Si l'imprimante à base de solvant est censée rester en veille pendant plus de 10 jours, l'encre d'impression doit être remplacée par de l'encre de stockage comme décrit ci-dessous :

- Rincez la tête d'impression comme indiqué dans la section précédente.
- Rincez le tube d'encre et reconnectez-le à la tête d'impression.
- Insérez la cartouche d'encre de stockage et purgez jusqu'à ce que l'encre de stockage (ROUGE) s'écoule de toutes les buses.
- Essayez d'imprimer quelques exemples de messages avec l'encre de maintenance.
- Vaporisez un peu de solution nettoyante sur les buses. Pliez une serviette en papier non pelucheuse à la bonne taille. de 13 x 13 cm². Vaporisez également un peu de nettoyant dessus.

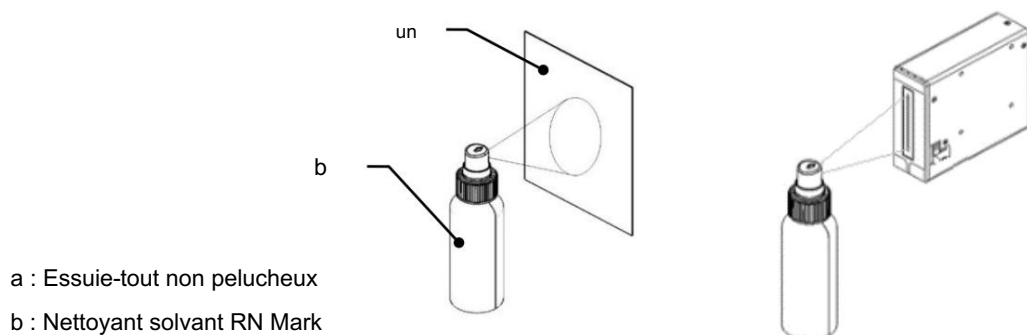


Figure 34

- Pliez les côtés de manière à ce qu'ils s'enroulent autour de la tête et placez la plaque de protection arrière. Utilisez un film étirable pour sceller hermétiquement la tête d'impression.

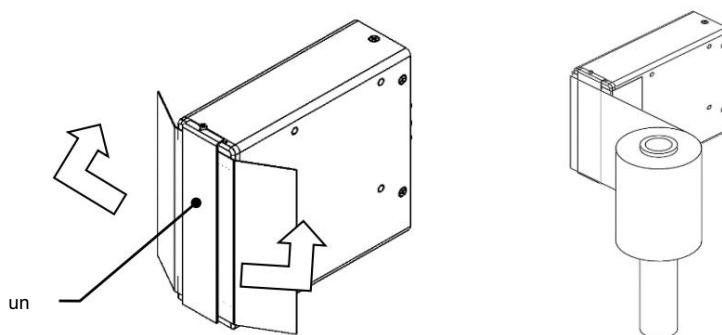


Figure 35

Remarque : Veuillez noter que cette étape est particulièrement importante pour garder les buses humides en minimisant l'évaporation de l'encre afin d'éviter le colmatage des buses

Installation et support technique

Le support technique par téléphone et WhatsApp est disponible au Canada et aux États-Unis
Du lundi au vendredi de 9h00 à 17h00 HNE.

Sans frais : 1 866 551 9406

Ventes: 1 905 597 4977

Ventes: 1 905 597 4978

Support technique : 1 905 597 9406

Support technique : 1 905 597 9406 (Whatsapp disponible)

Les questions et commentaires peuvent également être envoyés à : ts@rnmark.com

WWW.RNMARK.COM